

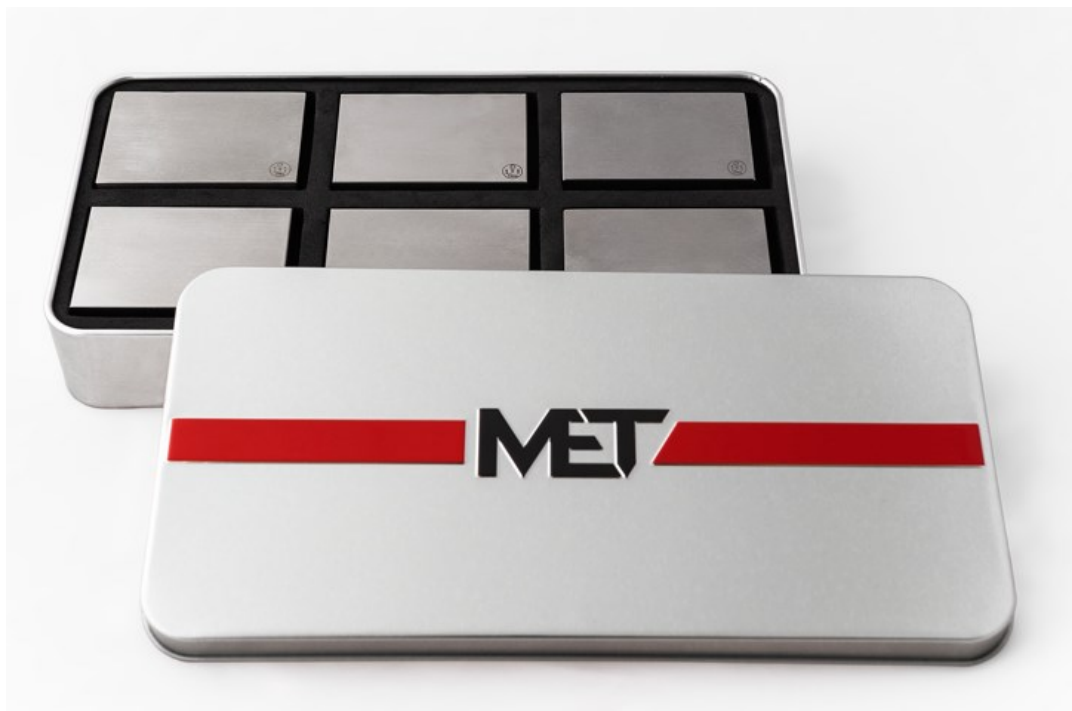


МЕТ

ООО «Центр «МЕТ»

Меры твёрдости эталонные Супер-Роквелла
МТСП-МЕТ

Паспорт МТСП-МЕТ-01ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

Меры твёрдости эталонные Супер-Роквелла МТСП-МЕТ (далее – меры) предназначены для воспроизведения шкал твёрдости Супер-Роквелла. Меры применяются при поверке и калибровке приборов для измерения твёрдости металлов по методу Супер-Роквелла (ГОСТ 22975-78).

2 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Меры изготовлены в соответствии с ГОСТ 9031-75 и ТУ 4273-001-18606393-2016 и представляют собой стальные плитки прямоугольной или круглой формы с одной рабочей поверхностью.

3 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения чисел твёрдости мер и размах этих значений приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики мер

Тип меры	Шкалы твёрдости Супер-Роквелла	Нагрузка, кгс (Н)	Значение твёрдости меры, HR	Размах значений чисел твёрдости, HR, не более	
				1 разряд	2 разряд
МТСП-МЕТ	HR15N	15 (147,1)	от 70 до 94	0,4	0,6
	HR30N	30 (294,2)	от 76 до 86		
			от 40 до 76	0,6	1,1
	HR45N	45 (441,3)	от 20 до 77		
	HR15T	15 (147,1)	от 83 от 93	0,7	1,2
			от 67 от 83	1,2	1,8
	HR30T	30 (294,2)	от 70 до 82	0,7	1,2
			от 29 до 70	1,2	1,8
	HR45T	45 (441,3)	от 50 до 72	0,7	1,2
			от 10 до 50	1,2	1,8

Технические характеристики мер приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Технические характеристики мер

Наименование характеристики	Значение характеристики
Шероховатость Ra, мкм, не более: - рабочих поверхностей; - опорных поверхностей	0,16 0,5
Рабочие условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность окружающего воздуха, не более, %	от +18 до +28 80
Габаритные размеры мер прямоугольной формы, мм: - длина; - ширина; - высота, не менее	60 ± 1 40 ± 1 6
Габаритные размеры мер круглой формы, мм: - диаметр; - высота, не менее	65 ± 1 6
Масса, кг, не более	0,3

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность мер приведена в таблице 3.

Таблица 3 - Комплектность мер

Наименование	Количество
Мера твёрдости МТСП-МЕТ	1 шт. или набор
Футляр	1 шт. на ед. изд. или 1 шт. на набор
Паспорт МТСП-МЕТ-01ПС	1 шт. на ед. изд.

5 МАРКИРОВКА

На боковую поверхность мер наносится маркировка, которая включает в себя:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- месяц проведения поверки;
- заводской номер меры твёрдости;
- значение твёрдости меры;
- обозначение шкалы твёрдости;
- разряд (для мер твёрдости 1-го разряда).

На рабочую поверхность меры наносится знак поверки в виде оттиска поверительного клейма организации, проводившей поверку.

6 УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упаковка, хранение и транспортирование мер производится по ГОСТ 9031-75:

- упаковка: мера твёрдости или набор мер должны быть помещены в футляр. При комплектовании мер с приборами, меры помещают в футляр прибора;
- хранение мер по устойчивости к климатическим воздействиям должно соответствовать группе условий хранения Л ГОСТ 15150-69;
- транспортирование мер по устойчивости к климатическим воздействиям допускается всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150-69.

7 СВЕДЕНИЯ О ПОВЕРКЕ

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.335-2004 «Меры твёрдости эталонные. Методика поверки».

Интервал между поверками – два года.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Номер меры	Значение твёрдости меры (данные первичной поверки)	Шкала твёрдости Супер-Роквелла	Размах, HR	Разряд

Дата выпуска _____

ОТК:

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие мер требованиям технической документации в течение 24 месяцев от даты поверки, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Изготовитель безвозмездно заменяет меры, если в течение указанного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их техническим характеристикам.

Безвозмездная замена производится изготовителем при условии соблюдения потребителем правил хранения и транспортирования.

Меры твердости, не использованные в течение двух лет, подлежат периодической поверке.